

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr **0764-CPD-0195_JHg13-047 vs01 – PL**

1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:*

ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm z wykończeniem Colours/Rockclad
ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm z wykończeniem ProtectPlus

2. *Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:*

Certyfikat zgodności WE 0764 – CPD – 0195

3. *Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:*

Produkty wykończeniowe do ścian wewnętrznych i zewnętrznych oraz sufitów

4. *Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:*

ROCKWOOL B.V./Grupa ROCKPANEL
Konstruktieweg 2
NL-6045 JD Roermond
Tel.: +31 475 353 000
Faks: +31 475 353 550

5. *W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:*

Nie dotyczy

6. *System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:*

System 1

7. *W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:*

Nie dotyczy

8. *W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:*

ETA-Danmark A/S
Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund
Tel.: +45 72 24 59 00
Faks: +45 72 24 59 04
Strona internetowa www.etadanmark.dk E-mail: eta@etadanmark.dk

wydano dokument ETA-13/0340 ważny od 2013-05-30 do 2018-05-30

na podstawie CUAP 04.04/12, aktualizacja 2008-06-25

Jednostka notyfikowana Materialpriifanstalt fur das Bauwesen
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover
Jednostka notyfikowana nr 0764
Tel.: +49 511 762 3104
Faks: +49 511 762 4001
Strona internetowa www.mpa-bau.de/

przeprowadzono (i) badanie typu
(ii) wstępną inspekcję fabryki i fabrycznej kontroli produkcji
(iii) stały nadzór, ocenę i aprobatę fabrycznej kontroli produkcji

w systemie 1

i wydano **Certyfikat zgodności WE 0764 – CPD – 0195**

Charakterystyka produktu

Jedna strona paneli ROCKPANEL FS-Xtra Colours/Rockclad jest pokryta czterowarstwowo emulsją polimerową na bazie wody w szerokiej gamie kolorów.

Jedna strona paneli ROCKPANEL FS-Xtra ProtectPlus jest pokryta czterowarstwowo emulsją polimerową na bazie wody. Powłoka malarska jest dodatkowo pokryta piątą warstwą bezbarwnej powłoki Anti Graffiti.

Fizyczne właściwości paneli **ROCKPANEL FS-Xtra** 9 mm przedstawiono poniżej:

- | | |
|---|--|
| – grubość i tolerancje | 9 ± 0,5 mm |
| – maks. długość | 3050 mm |
| – maks. szerokość | 1250 mm |
| – gęstość nominalna i tolerancje | 1250 ± 100 kg/m ³ |
| – wytrzymałość na zginanie | długość i szerokość f ₀₅ ≥ 25,5 N/mm ² |
| – współczynnik elastyczności | m(E) = 4740 N/mm ² |
| – współczynnik przewodzenia ciepła EN 10456 | 0,55 W/(n·K) |

Właściwości użytkowe paneli ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm podano w rozdziale 9.

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
ER2 – Bezpieczeństwo pożarowe	Tabela 1 – euroklasa konstrukcji wykorzystujących panele ROCKPANEL FS-Xtra				Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30 EN 13501-1:2010
	Metoda mocowania	Z wentylacją lub bez wentylacji	Rama spodnia	Euroklasa	
	Mocowane mechanicznie	Z wentylacją przy głębokości szczeliny powietrznej 60 mm	Pionowe profile aluminiowe lub stalowe	A2-s1,d0 otwarte łączenie poziome 8 mm	

Zakres zastosowań

Obowiązuje zakres zastosowań opisany poniżej.

Podział wyrobu na euroklasy

Klasyfikacja podana w tabeli 1 ma zastosowanie w następujących warunkach docelowego zastosowania:

- Mocowanie
- Mocowanie mechaniczne do metalowej ramy spodniej.
 - Konstrukcja z izolacją z wełny mineralnej umieszczoną za panelami, o grubości min. 50 mm i gęstości 51 – 69 kg/m³ przy zachowaniu szczeliny powietrznej między panelami a izolacją.
- Podłoże:
- Ściany betonowe, ściany murowane.
- Izolacja:
- Konstrukcje wentylowane: Za ramą spodnią znajduje się izolacja z wełny mineralnej o grubości min. 50 mm i gęstości 51 – 69 kg/m³ przy zachowaniu szczeliny powietrznej min. 60 mm między panelami a izolacją.
 - Wyniki mają zastosowanie również dla izolacji z wełny mineralnej o większej grubości i tej samej gęstości oraz tej samej lub większej klasie reakcji na ogień.
 - Wyniki mają zastosowanie również w przypadku paneli bez izolacji, jeśli podłoże zgodne z normą EN 13238 jest wykonane z panelu euroklasy A1 lub A2 (np. panele z cementu włóknistego).
- Konstrukcja spodnia:
- Wyniki mają zastosowanie wyłącznie dla metalowych ram spodnich.
- Mocowania:
- Wyniki mają zastosowanie dla mocowań o mniejszym rozstawie.
 - Wyniki mają zastosowanie dla paneli tego samego typu mocowanych nitami wykonanymi z tego samego materiału co wkręty i odwrotnie.
- Szczeliny:
- Bez izolacji.
 - Głębokość szczelin wynosi min. 60 mm.
 - Wyniki mają zastosowanie również w przypadku szczelin powietrznych o większej głębokości, znajdujących się pomiędzy panelami a izolacją oraz za ramą spodnią.
- Łączenia:
- Łączenia pionowe nie są wzmacniane uszczelką piankową, a łączenia poziome mogą zostać otwarte lub zabezpieczone profilem aluminiowym.
 - Wyniki badań łączy otwartych mają zastosowanie również dla paneli tego samego typu stosowanych w konstrukcjach z łączy zamykanymi stalowymi lub aluminiowymi profilami.

Klasyfikacja ta znajduje zastosowanie również przy następujących parametrach:

- Grubość:
- Nominalna grubość 9 mm, tolerancja ± 0,5 mm.
- Gęstość:
- Nominalna gęstość 1250 kg/m³, tolerancja ± 100 kg/m³

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 2 – Właściwości użytkowe – Przepuszczalność pary wodnej i przenikanie wody			Zharmonizowana specyfikacja techniczna
	Właściwość	Wartości deklarowane		
ER3 – Warunki higieniczne, zdrowotne i ochrona środowiska	Przepuszczalność pary wodnej	NPD – właściwości użytkowe nieustalone (ang. no performance declared)		Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30
	Przenikanie wody	NPD – właściwości użytkowe nieustalone (ang. no performance declared)		Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 3 – Właściwości użytkowe – Uwalnianie substancji niebezpiecznych			Zharmonizowana specyfikacja techniczna
	Właściwość	Specyfikacja wyrobów		
ER3 – Warunki higieniczne, zdrowotne i ochrona środowiska	Wpływ na jakość powietrza i uwalnianie substancji niebezpiecznych do gleby i wody	Żadne substancje niebezpieczne nie są uwalniane do gleby i wody. *) Użyte włókna nie są rakotwórcze. Panele ROCKPANEL nie zawierają biocydów. Panele nie zawierają środków uniepalniających. Panele nie zawierają kadmu. Stężenie formaldehydu <0,01 mg/m ³ , klasa formaldehydu E1		Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30

*) Zgodnie z http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/construction/cp-ds/index_en.htm. Oprócz specjalnych punktów związanych z substancjami niebezpiecznymi zawartych w dokumencie ETA-13/0340 mogą występować inne wymagania mające zastosowanie do wyrobów zgodnych z jej zakresem (np. transponowane prawo europejskie i prawo państwowe, rozporządzenia i przepisy administracyjne). W celu spełnienia zapisów dyrektywy UE w sprawie materiałów budowlanych wymagania te muszą także być stosowane, kiedy i gdzie mają zastosowanie.

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 4 – Właściwości użytkowe – Wartość projektowa obciążenia osiowego dla mocowania mechanicznego paneli FS-Xtra 9 mm					Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
	Średnice otworów punktów mocowania podano w tabeli 5						
	Właściwość	Panele 9 mm	Rozstaw w mm [a]		$X_d = X_k / \gamma_M$ w N środek/krawędź/narożnik	Tabela w ocenie technicznej	Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30
		mocowanie a	panel b				
ER4 – Bezpieczeństwo użytkowania	Wartość projektowa obciążenia osiowego $X_d = X_k / \gamma_M$ [c]	Mocowanie za pomocą nitów [b]	600	600	468/304/200 [c]	A.1	

[a] zob. tabela 6

[b] Specyfikacje mocowań podano w tabeli 8

[c] Wykorzystano następujące współczynniki materiałowe: dla FS-Xtra $\gamma_M = 2,0$; dla kombinacji nitów i ramy spodniej $\gamma_M = 1,25$

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 5 – Właściwości użytkowe, połączenia mechaniczne: średnice otworów paneli FS-Xtra				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
	Typ mocowań [a]	Otwór stały	Otwór ruchomy	Otwór montażowy	
ER4 – Bezpieczeństwo użytkowania	Nit	5,1	8,0	5,1 *8,0	Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30

[a] specyfikacje mocowań podano w tabeli 8

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 6 – Mocowanie zgodnie z tabelami 4 i 5 z zachowaniem odpowiednich odległości od krawędzi, maksymalnego rozstawu i metody mocowania				Zharmonizowana specyfikacja techniczna		
ER4 – Bezpieczeństwo użytkownika	<p>Maks. długość 3050 mm „długość zmienna” ≤ 1510 mm</p> <p>SP FP</p> <p>otwór stały FP i otwory montażowe SP w środku pionowej części panelu</p>		<p>a_1 b b a_1</p> <p>a_2 a</p> <p>C E E M</p>		<p>M: Mocowanie na środku</p> <p>E: Mocowanie przy krawędzi</p> <p>C: Mocowanie w narożniku</p> <p><i>Uwagi</i> Nity mocować wyłącznie za pomocą nitownicy z regulacją rozstawu nitów (np. 0,3 mm).</p>	Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30	
	Typ mocowania	$b_{maks.}$	$a_{maks.}$	a_1			a_2
	Nit	600	600	≥ 20			≥ 50

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 7 - Wytrzymałość mocowań mechanicznych na ścinanie			Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
	Mocowanie	Obciążenie niszczące	Odształcenie		
ER4 – Bezpieczeństwo użytkownika	Charakterystyka wytrzymałości na ścinanie, wartości średnie	Nity	2390 N	3,2 mm	Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30

Tabela 8 – Specyfikacje mocowań mechanicznych – Nit z aluminium lub stali nierdzewnej					Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
	Aluminium [d]	Stal nierdzewna A4 [a]	Aluminium [d]	Stal nierdzewna [b]	Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30	
	Kod	AP14-50180-S	SSO-D15-50180	1290406		1290806
	Korpus	aluminium EN AW-5019 (AlMg5) zgodne z EN 755-2	stal nierdzewna nr 1.4578 zgodna z EN 10088	aluminium EN AW-5019 (AlMg5) zgodne z EN 755-2		stal nierdzewna nr 1.4567 zgodna z EN 10088
	Trzpień	stal nierdzewna nr 1.4541 zgodna z EN 10088	stal nierdzewna nr 1.4541 zgodna z EN 10088	stal nierdzewna nr 1.4541 zgodna z EN 10088		stal nierdzewna nr 1.4541 zgodna z EN 10088
	Odporność na wrywanie	$F_{\text{sr},n} = 2038$	$F_{\text{sr},n} = 1428$	$F_{\text{sr},10} = 2318$		$F_{\text{sr},10} = 3212$
		s = 95	s = 54	s = 85		s = 83
		$F_{U,s} = 1882$	$F_{U,s} = 1339$	$F_{U,s} = 2155$		$F_{U,s} = 3052$
	d ¹	5	5	5		5
	d ²	14	15	14		14
	d ³	2,7	2,7	2,7		2,95
l	18	18	18	16		
k	1,5	1,5	1,5	1,5		
Profil	aluminium t ≥ 1,5 mm	stal t ≥ 1,0 mm [a]	aluminium t ≥ 1,8 mm	stal t ≥ 1,5 mm [b]		

- [a]: Minimalna grubość pionowych profili stalowych wynosi 1,0 mm; stal S320GD +Z EN 10346 nr 1.0250 (lub inna przeznaczona do formowania na zimno). Minimalna grubość powłoki, zob. [c]
- [b]: Minimalna grubość pionowych profili stalowych wynosi 1,5 mm; stal EN 10025-2:2004 S235JR nr 1.0038. Minimalna grubość powłoki, zob. [c]
- [c]: Minimalna grubość powłoki (Z lub ZA) jest określana na podstawie szybkości korozji (roczny ubytek grubości powłoki związany z korozją), który zależy od konkretnych warunków atmosferycznych. Dla powłoki Z szybkość korozji μ m/y można obliczyć, korzystając z Zinc Life Time Predictor. <http://www.galvinfo.com:8080/zclp/> (prawa autorskie: The International Zinc Association (Międzynarodowe Stowarzyszenie Cynku)).
Typ powłoki (klasa określająca masę powłoki) powinien zostać uzgodniony przez wykonawcę i właściciela budynku.
Możliwe jest również zastosowanie powłoki ocynkowanej ogniowo zgodnej z normą EN ISO 1461.
- [d]: Należy stosować aluminium AW-6060, zgodne z EN 755-2. Współczynnik Rm/Rp0,2 wynosi 170/140 dla profili T6 i 195/150 dla profili T66.

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 9 – Odporność na uderzenia				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
	Czynnik oddziałujący	Energia	Kategoria	Tabela w ocenie technicznej	
ER4 – Bezpieczeństwo użytkownika	Ciało twarde	Stalowa kula 0,5 kg	1 J	IV	6
	Ciało twarde	Stalowa kula 0,5 kg	3 J	III, II i I	
	Ciało twarde	Stalowa kula 1 kg	10 J	II i I	
	Ciało miękkie	Kula 3 kg	10 J	IV i III	
					Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 10 – Stabilność wymiarowa			Zharmonizowana specyfikacja techniczna
	Długość	Szerokość	Tabela w ocenie technicznej	
ER4 – Bezpieczeństwo użytkownika	Odształcenie – łączna zmiana wymiarów [a]	0,061%	0,066%	7
	Sucho gorące powietrze od 23°C/50% do 23°C/0% (mm/m)	-0 240	-0 290	
	Współczynnik rozszerzalności pod wpływem ciepła ($10^{-6} K^{-1}$)	9,7	9,7	
	Współczynnik rozszerzalności pod wpływem wilgoci 42% Różnica wilgotności względnej po 4 dniach (mm/m)	0,204	0,207	
Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30				

[a] W związku z tym szerokość połączenia powinna wynosić co najmniej 3 mm; zalecana szerokość połączenia wynosi 5 mm.

Zasadnicze charakterystyki	Tabela 11 – Odporność na warunki higrotermiczne i działanie lampy ksenonowej o wyładowaniu łukowym		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
	Właściwości		
Zagadnienia związane z trwałością i użytkowaniem	Odporność na warunki higrotermiczne		Zaliczono
	Odporność na działanie lampy ksenonowej o wyładowaniu łukowym po 5000 godzin sztucznego postarzenia (TR010 klasa klimatu S)	Wykończenie Colours/Rockclad	ISO105A02: 3 – 4 lub więcej
		Wykończenie ProtectPlus	ISO 105 A02: 4 lub więcej
			Dokument ETA-13/0340 wydany 2013-05-30

10. *Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.*

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał:

ROCKWOOL B.V.
Maurice Husson – Dyrektor techniczny DE-NL
(nazwisko i stanowisko)

Roermond, Holandia
21 czerwca 2013 r.

(miejsce i data wydania)



(podpis)

Deklaracja właściwości użytkowych zgodnie z EN L 88/38, Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej 4.4.2011/ZAAŁĄCZNIK III